VIA-LABORA ACADEMY

WELD-06 | WELDING EXPERIENCE CHECK

Candidate preparation and technical screening worksheet

Complete practical experience first. Record verified qualification findings separately.

SECTION A - CANDIDATE DECLARATION

Candidate name or reference:

Welding process and reference number:

Material:

Weld type / joint configuration:

Welding positions and progression:

Plate or pipe:

Thickness range actually worked with:

Pipe outside diameter range, where relevant:

Fixed or rotated pipe / axis orientation:

Typical fabrication and preparation tasks:

Experience working to WPS:

Recent practical example / period of work:

SECTION B - DOCUMENTARY REVIEW

To be completed by the responsible reviewer.

Certificate reference and applicable standard:

Scope verified against the task:

Status, continuity or revalidation evidence checked, as applicable:

Applicable WPS / task reference:

Documentary gaps or unresolved questions:

SECTION C - FOLLOW-UP

- ☐ Further document review
- ☐ Clarification with welding coordination
- ☐ Practical assessment to consider
- ☐ Training needs to consider

Follow-up action / responsible person:

Review date:

> Candidate statements and documentary findings are separate records. This worksheet does not establish qualification coverage or authorise production work.

VIA-LABORA ACADEMY

WELD-06 | ARKUSZ DOŚWIADCZENIA SPAWALNICZEGO

Arkusz przygotowania kandydata i weryfikacji technicznej

Najpierw opisz doświadczenie praktyczne. Ustalenia dotyczące zweryfikowanych kwalifikacji zapisz oddzielnie.

SEKCJA A - DEKLARACJA KANDYDATA

Imię i nazwisko lub identyfikator:

Proces spawania i numer:

Materiał:

Rodzaj spoiny / konfiguracja złącza:

Pozycje i kierunek postępu:

Blacha czy rura:

Zakres grubości z rzeczywistej praktyki:

Zakres średnic zewnętrznych rur, jeśli dotyczy:

Rura nieruchoma lub obracana / orientacja osi:

Typowe zadania montażowe i przygotowanie:

Doświadczenie w pracy według WPS:

Aktualny przykład zadania / okres wykonywania:

SEKCJA B - WERYFIKACJA DOKUMENTÓW

Wypełnia osoba odpowiedzialna za weryfikację.

Numer certyfikatu i właściwa norma:

Zakres sprawdzony względem zadania:

Sprawdzone dowody statusu, ciągłości lub przedłużenia, odpowiednio do wymagań:

Właściwa WPS / odniesienie do zadania:

Braki dokumentów i pytania:

SEKCJA C - DALSZE DZIAŁANIA

- ☐ Dalsza weryfikacja dokumentów
- ☐ Wyjaśnienie z personelem koordynującym spawanie
- ☐ Rozważenie próby praktycznej
- ☐ Rozważenie potrzeb szkoleniowych

Działanie / osoba odpowiedzialna:

Data przeglądu:

> Deklaracje kandydata i ustalenia z dokumentów są odrębnymi zapisami. Arkusz nie ustala zakresu kwalifikacji ani nie upoważnia do pracy produkcyjnej.